



RB

Multi-Centers



SHIN NIPPON KOKI



RBシリーズが次世代



への進化を遂げました

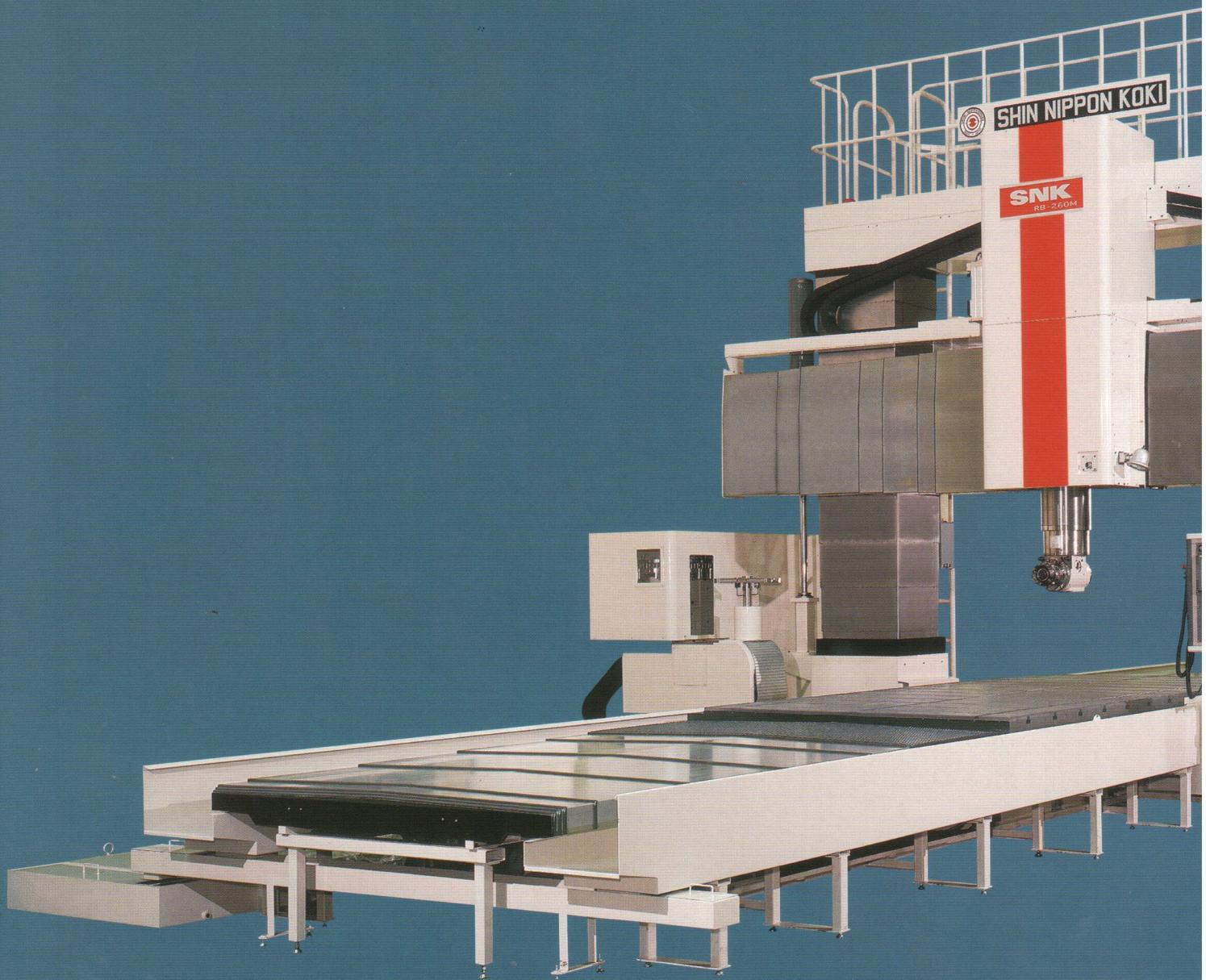
4軸制御力



への進化を遂げました

4軸制御力

4軸制御は、省段取り／ワンセッティングによる工程集約・リードタイム短縮を実現



■熱容量対称構造設計

■FEM(有限要素法)構造解析設計

全加工

進化の形

- ① Y軸ストローク拡大による、クラス最高の加工範囲を確保
- ② クイルのセンター駆動による真直性アップと加工精度向上
- ③ W軸(クロスレール昇降)NC制御による最適加工
- ④ W軸ガスバランサー採用による省エネ、低騒音化
- ⑤ 強力型90°アンギュラーアタッチメント及びアタッチメント自動交換装置を標準装備
- ⑥ Y軸スライドカバー、W軸ツインドライブの採用により高速化対応

伝統の基本構造と新機能

●4軸制御

クロスレールNC制御

- フルストローク(Z+W)NC制御
- 段差ワークの連続加工

●強力型アンギュラーアタッチメント

- ・クイル自動装着式コンパクト設計
- ・最高許容回転速度5,000min⁻¹
- ・最大出力22kW

- 側面加工の大幅能力UP
- 立・横主軸能力の一体化

●フルパワー剛性

- ・高剛性完全熱処理溶接構造フレーム
- ・大径クイルφ330

- 全方向、全加工領域強力切削が可能
- エンドミル加工に抜群の能力を発揮

●高速能力

- ・立主軸回転速度6,000min⁻¹
- ・早送り速度20m/min(X,Y軸)
- ・切削送り速度10m/min(X,Y軸)

- 最先端加工への対応
- 高能率加工の実現

●高速切削技術をサポート

- ・テーマは「最適加工を最短時間で」
- ・切削負荷一定制御

- 高速、高馬力加工のパイオニア、新日本工機が生産技術をサポートします。

●新5面加工ソフト

- ・座標変換の自動化
- ・Z-W軸振り分けの完全自動化
- ・対話加工パターンソフト

- 誰でも使える5面加工機
- 簡易プログラムで即、5面加工が可能

●高精度構造

- ・究極の熱容量対称構造設計の丸コラム、丸クイル
- ・熱対称設計を施した主軸頭、クロスレール
- ・主軸冷却オイルジャケットの効率UP

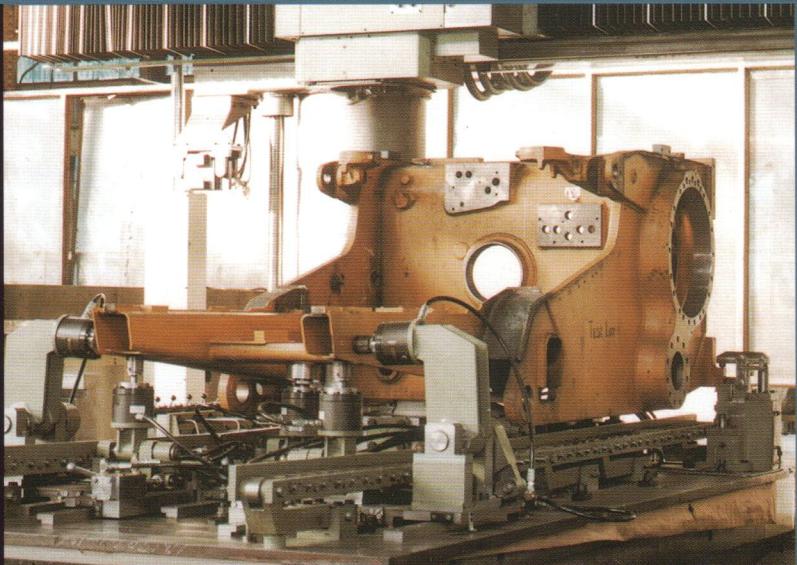
- 熱変位に対する最適構造
- 加工精度の向上

『4軸制御だから・・・』

連続加工による稼働率アップ

クイル(Z軸)とクロスレール(W軸)のコンビネーション加工により稼働率アップを図れます。

建機部品 ▶



最適切削条件加工 (新しい加工技術への対応)

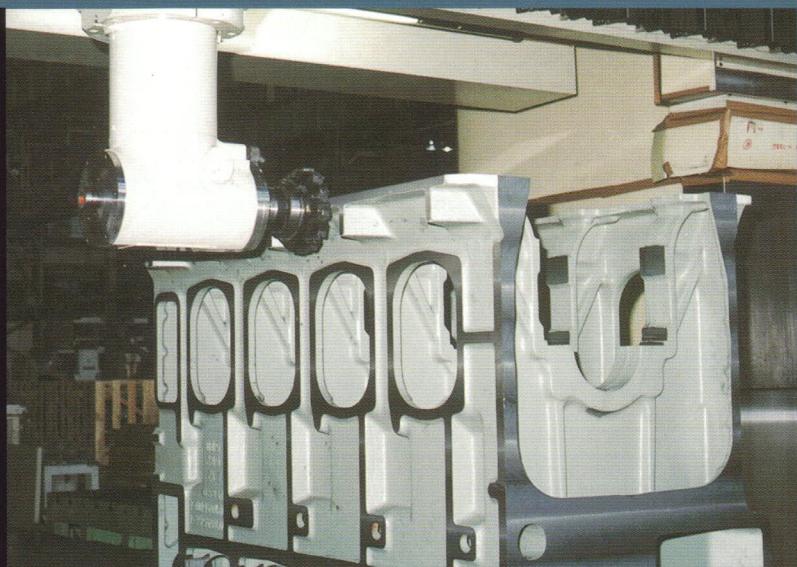
クイルの繰出し量を最小寸法に抑え、常に最適切削条件で加工することができます。



門内空間が加工エリア

Z/W軸の自動振分け機能で、門内空間が加工エリア。

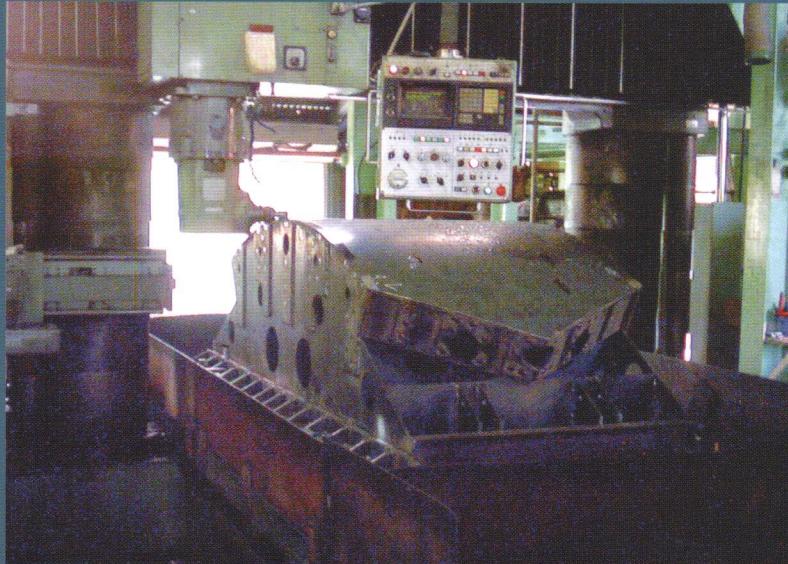
エンジン部品 ▶



クロスレール(W軸) 有効利用による特殊加工

クロスレールによる大径コンターリング加工をはじめ、各種特殊加工に対応できます。

船舶部品 ▶



クロスレール(W軸) による強力切削

クロスレール(W軸)のフルストロークを利用した強力切削が可能。

◀ セグメント

クイル構造採用による 加工干渉領域の最小化

金型などの凹凸の激しい複雑形状ワークの加工に最適。

クロスレール下降自動干渉チェック機能を標準装備。

コンターリング荒加工中 ▶

